



ABSORBERTECHNIK 1

Max. Betriebstemperatur:	110°C
Max. Betriebsdruck:	3 bar
Max. Strömungsgeschwindigkeit:	0,8 m / s
Inhalt:	ca. 1 l / m ²
Durchschnittliche Leistung:	700 W / m ²
Sammelrohr Durchmesser:	22 / 28 mm
Profilbreite:	126 mm
Profillänge:	500 - 2000 mm
Max. Höhe (inkl. Sammelrohr):	30 mm
Gewicht:	3 kg / m ²



ANSCHLUSS-SET 2

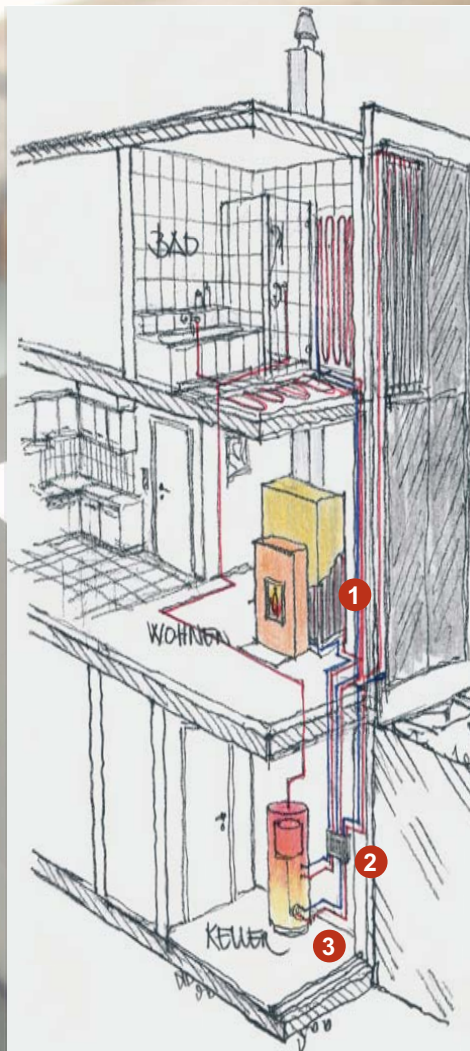
Komplette Hydraulikstation mit Steuerung/Regelung verdrahtet inkl. allen Fühlern und Zubehör. Für die Toby Ganzhausheizung optimierte voreingestellte Parameterwerte:

- Absperreautomatik (Verbrennungsluft und Rauchgas)
- Witterungsgeführte Heizungsregelung mit Mischergruppe
- Solargruppe mit Solarsteuerung
- Kachelofenentladegruppe mit Umschaltventil
- Sicherheitsgruppe und Spüleinheit



ENERGIESPEICHER 3

- Material: ST 37-2 und V4A, außen grundiert
- Inhalt: Speicher 650 / 800 / 950 l, Integralboiler V4A 150 / 200 l
- Abmessungen: ø 790 mm, Höhe: 1570 / 1970 / 2160 mm
- Isolierung: 120-200 mm recyclingfähiger PU-Schaum, PS-Mantel mit Hakenverschlussleiste
- E-Patrone: 3 kW / 6kW Heizleistung mit Sicherheits- und Regelthermostat
- Solarwärmetauscher: Solarkollektorfläche bis 20 m²



TOBY HAFNER SYSTEME Innovative Absorbertechnik

Der Toby Absorber besteht aus einzelnen zusammengefügt Absorberstreifen. Die patentierten Absorberprofile sind aus den Materialien Aluminium und Kupfer gefertigt und garantieren dadurch hohe Langlebigkeit.

In die stranggepressten Aluminiumprofile werden Kupferrohre eingepresst, nach Maß

werkseitig abgelängt und mit den Sammelrohren zu einzelnen Absorbersegmenten hartverlötet.

Die so vorgefertigten Segmente können somit passgenau an die individuelle Geometrie des Brennraumes und Speicherblocks des Kachelofens angepasst werden.

TOBY HAFNER CONTROL Intelligente Steuer- und Regelleinheit

Für die Toby Kachelofen-Ganzhausheizung wurde ein spezielles Steuerungs- und Regelsystem entwickelt, welches das automatische Energiemanagement der Anlage übernimmt. So werden zum Beispiel die Verbrennungsluft- und Rauchgasklappen automatisch zentral gesteuert.

Das verfügbare Energiepotenzial im Kachelofen und Pufferspeicher wird verwaltet

und entsprechend dem Bedarf im Heiz- und Brauchwassersystem verteilt.

Die Hydraulikmodule werden im Werk vorgefertigt, geprüft und für eine sichere Montage fixfertig verdrahtet geliefert. Das ermöglicht eine einfache und schnelle Inbetriebnahme.

TOBY HAFNER STAR Pufferspeicher mit Integralboiler

Die Wirtschaftlichkeit einer Toby Kachelofen-Ganzhausheizung wird durch den Einbau eines Energie-Kombispeichers mit integriertem Warmwasserboiler (Integralboiler) noch unterstrichen. Überschüssige Energie wird darin gespeichert und zur Warmwasseraufbereitung genutzt.

Die Brauchwasserentnahme erfolgt aus dem Integralboiler im oberen Bereich des

Pufferspeichers. Eine einzigartige Lade-strategie sorgt jederzeit für eine ausreichende Warmwasserversorgung.

Die spezielle Konstruktion, die Anordnung des Boilers im oberen Temperaturbereich und die geringe Wassermenge verhindern die Bildung von Legionellen.

Das Brauchwasser wird täglich erneuert und ist somit immer frisch.